



È un composto che separa il calcio e il magnesio presenti nell'acqua. Assicura la protezione dei sistemi idrici grazie alla creazione di una pellicola protettiva. Contro il calcare: mantiene il calcare in sospensione per evitare il suo deposito sui rubinetti delle tubature e degli apparecchi elettrici e li mantiene liberi da incrostazioni. Totalmente fabbricato con materiale non tossico. Destinato all'uso permanente in acqua potabile.

- **Guarnizioni:** PVC
- **Contenitore:** SAN Trasparente
- **Primo Materiale di Filtrazione:** Polifosfati
- **Secondo Materiale di Filtrazione:** Gommapiuma
- **Temperatura:** max.+35°C (+95°F)

Il sale è prodotto con additivi alimentari e deve entrare in contatto con l'acqua fredda prima di essere utilizzato.

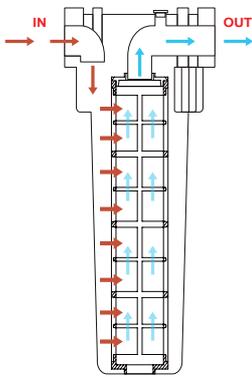
Questi sali sono costituiti dalla combinazione di diversi metafosfati alcalini altamente polimerizzati, in uno stato di vetro trasparente, bianco brillante in contenitori ermetici, che possono essere conservati a tempo indeterminato; All'aperto si coprono con una patina bianca di ortofosfato, assorbendo lentamente l'umidità; In soluzione acquosa, invece, si degradano a ortofosfato molto più lentamente.

- Efficacia antivegetativa fino a 100 °C
- Efficacia anticorrosiva fino a 180 °C

Conforme alla norma **UNI EN 1208:2005**: Prodotti chimici utilizzati per il trattamento delle acque destinate al consumo umano



Kit di guarnizione piana



ADATTO PER L'USO CON I SEGUENTI FILTRI

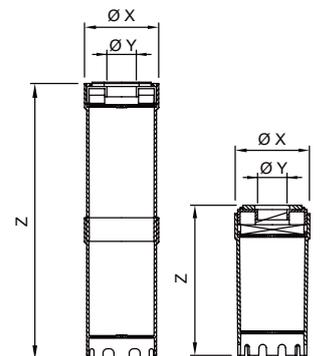


Scatola 36x37xH28  
5": 50pezzi  
10": 25pezzi



5"  
X: 69mm - Y: 27mm - Z: 130mm

10"  
X: 69mm - Y: 27mm - Z: 255mm



RoHS COMPLIANT

ITALIAN D.M. 25/2012 COMPLIANT